工事設計に係わる確認方法書１

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| （１）認証取扱業者  　　（申込者） | 申込書に同じ | | |
|  | 申請した特定無線設備は、下記に示す品質管理のもとに製造されますので、当該特定無線設備のいずれもが同一性をもって工事設計に合致するものとなることを確保することができます。 | |
| ISO認定等  有効期限 |  | 登録証の写しを添付します。 | 有効期限： |
|  | 「別表第4号による確認方法書」を添付します。 | |

＜注意＞

* 登録証明機関による工事設計認証を受けた者(以下「認証取扱業者」という。) は、当該特定無線設備を当該認証工事設計に合致するようにしなければなりません。
* 認証取扱業者は、確認の方法に従い特定無線設備の検査を行い、その検査記録を作成し10年間保存しなければなりません。
* 認証取扱業者は、工事設計合致義務を履行した際、総務省令で定める表示を付することが出来ます。

法根拠：電波法第三十八条の二十五第一項、第二項並びに同第三十八条の二十六

特定無線設備の取扱に係る全ての工場等について記載してください。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| （２）製造者 | 名称 | |  | |
| 住所 | |  | |
| ISO認定等  有効期限 |  | 登録証の写しを添付します。 | | 有効期限： |
|  | 「別表第4号による確認方法書」を添付します。 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| （３）製造工場　名称 |  | | |
| ISO認定等  有効期限 |  | 登録証の写しを添付します。 | 有効期限： |
|  | 「別表第4号による確認方法書」を添付します。 | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| （４）製造工場　名称 |  | | |
| ISO認定等  有効期限 |  | 登録証の写しを添付します。 | 有効期限： |
|  | 「別表第4号による確認方法書」を添付します。 | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| （５）製造工場　名称 |  | | |
| ISO認定等  有効期限 |  | 登録証の写しを添付します。 | 有効期限： |
|  | 「別表第4号による確認方法書」を添付します。 | |

※工場等が本紙一枚に記載できない場合、製造工場名等欄を追加し列記してください。

※「別表第4号による確認方法書」を添付する際、複数の製造工場を記載している場合は製造工場毎に作成してください。

上記各製造工場の役割分担について「×」で示してください。

各製造工場は、1つ以上の品質管理項目を 「×」 で示してください。

認証取扱業者は、全ての品質管理項目が正しく実施されている事を管理する責任を負います。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 製造工場  品質管理項目 | (1)  申込者 | (2)  製造者 | (3)  製造工場 | (4)  製造工場 | (5)  製造工場 |
| 設計・開発 |  |  |  |  |  |
| 生産・製造 |  |  |  |  |  |
| 製品検査 |  |  |  |  |  |
| 返納物品の調査・分析 |  |  |  |  |  |
| 設計に起因する問題点と対策 |  |  |  |  |  |
| 製造に起因する問題点と対策 |  |  |  |  |  |
| 認証番号の貼付・表示 |  |  |  |  |  |